

MOTOR MODELO GX 160

GX 160 es un ligero motor de 4 tiempos de eje horizontal que provee una excelente fuente de potencia para generadores, bombas, equipo pequeño de construcción y más.



Características

- **Tecnología avanzada**
Gran durabilidad: Especial para actividades profesionales de alta resistencia
- **Alto rendimiento – menos vibración**
Ligero y compacto
- **Arranque fácil y rápido**
Bajo costo en mantenimiento
- **Eficiencia de combustible, funcionamiento de alto rendimiento**
Alta eficiencia en el consumo de combustible

ESPECIFICACIONES GX 160	
MODELO MOTOR:	GX 160
TIPO DEL MOTOR:	A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25°, eje horizontal
DIÁMETRO Y CARRERA:	68 x 45 mm
DESPLAZAMIENTO:	163 cm³
RADIO DE COMPRESIÓN:	8.5:1
POTENCIA NETA:	3.6 kW (4.8 hp) a 3,600 rpm
TORQUE NETO MÁXIMO:	10.3 N-m(4.8hp) a 2,500 rpm
ALERTA DE ACEITE:	Sí
SISTEMA DE ENCENDIDO:	Bobina transistorizada
SISTEMA DE ARRANQUE:	Retráctil
CAPACIDAD DE GASOLINA:	3.1 litros
FILTRO DE AIRE:	Tipo dual
CAPACIDAD DE ACEITE:	0.6 litros
CONSUMO DE GASOLINA:	1.4 l/h
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO):	312 X 362 X 335 mm
PESO EN SECO:	15 kg