

MOTOR MODELO GX 200

Ligero motor OHV de cuatro tiempos, de eje horizontal y gran potencia. GX 200 resulta una excelente opción para utilizarse en bombas, generadores y para una diversidad de equipos pequeños.



Características

- **Tecnología avanzada**
Gran durabilidad: Especial para actividades profesionales de alta resistencia
- **Alto rendimiento – menos vibración**
Ligero y compacto
- **Arranque fácil y rápido**
Bajo costo en mantenimiento
- **Eficiencia de combustible, funcionamiento de alto rendimiento**
Alta eficiencia en el consumo de combustible

ESPECIFICACIONES GX 200	
MODELO MOTOR:	GX 200
TIPO DEL MOTOR:	A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación, eje horizontal
DIÁMETRO Y CARRERA:	69 x 54 mm
DESPLAZAMIENTO:	196 cm³
RADIO DE COMPRESIÓN:	8.5:1
POTENCIA NETA:	4.1 kW (5.5 hp) a 3,600 rpm
TORQUE NETO MÁXIMO:	12.4 N.m (1.26 kg.m) a 2,500 rpm
ALERTA DE ACEITE:	Sí
SISTEMA DE ENCENDIDO:	Bobina transistorizada
SISTEMA DE ARRANQUE:	Retráctil
CAPACIDAD DE GASOLINA:	3.1 litros
FILTRO DE AIRE:	Tipo dual
CAPACIDAD DE ACEITE:	0.6 litros
CONSUMO DE GASOLINA:	1.7 l/h
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO):	313 x 376 x 335 mm
PESO EN SECO:	16 kg

