

MOTOR MODELO GXR 120

GXR120 está desarrollado exclusivamente como un motor ideal para compactadoras: equipos utilizados para compactar suelo u otro material granular. Con excelente durabilidad y confiabilidad para estas aplicaciones de servicio pesado, el GXR120 es la mejor opción para satisfacer las altas demandas requeridas.



Características

- Desarrollado específicamente para aplicaciones de compactadoras**
Diseñado para compactadoras de 50Kg a 79Kg, en múltiples altitudes con facilidad.
Más potencia que el GX100, con un tamaño de motor compacto y liviano para mayor versatilidad en el montaje del bastidor.
- Operación de alto rendimiento con ahorro de combustible**
Motor OHC desarrollado específicamente para una mayor eficiencia.
Transferencia de potencia óptima para una mejor eficiencia del combustible.

- Rendimiento suave**
Sus componentes diseñados con precisión dan como resultado una menor vibración. Cigüeñal con baleros para mayor estabilidad.
- Fiabilidad comprobada**
Una camisa de cilindro especial de hierro fundido y un cigüeñal con dos baleros acero con alto contenido de carbono proporcionan una mayor resistencia del motor para aplicaciones de compactadoras.
El arranque retráctil y la cubierta del ventilador son aún más robustos gracias a la incorporación de acero en el diseño.
Su innovador sistema de lubricación con cámara de doble ventilación optimiza el rendimiento de lubricación del motor en la mayoría de las condiciones operativas del compactador.
El nuevo revestimiento de la cuba del carburador y el filtro del carburador ayudan a proteger contra las impurezas del combustible. Materiales, ajuste y acabado de alta calidad. Garantía limitada de 1 año.
- Arranque fácil**
Arranque retráctil de alta resistencia.
Diseño de retráctil ergonómico y fácil de agarrar.
Sistema automático de descompresión mecánica.

ESPECIFICACIONES GXR 120	
MODELO MOTOR:	GXR 120
TIPO DEL MOTOR:	A gasolina, 4 tiempos, OHC, enfriado por aire, monocilíndrico, eje horizontal
DIÁMETRO Y CARRERA:	60 x 43 mm
DESPLAZAMIENTO:	121 cm³
RADIO DE COMPRESIÓN:	8.5:1
POTENCIA NETA:	2.7 kW (3.1 hp) a 3,600 rpm
TORQUE NETO MÁXIMO:	7.5 N.m (0.75 kg.m) a 2,500 rpm
SALIDA NOMINAL CONTINUA:	2.1 kW a 3,600 rpm
ALERTA DE ACEITE:	No
SISTEMA DE ENCENDIDO:	Bobina transistorizada
SISTEMA DE ARRANQUE:	Retráctil
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	Por salpicador
FILTRO DE AIRE:	Tipo dual
CAPACIDAD DE ACEITE:	0.28 litros
CONSUMO DE GASOLINA:	1 l/h
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO):	259 x 294 x 290 mm
PESO EN SECO:	10.4 kg
NIVEL DE RUIDO:	95 dB(A)